

Szczegółowy opis przedmiotu umowy

Przedmiotem umowy jest dostawa wraz z montażem regałów przesuwanych do archiwum zlokalizowanego w budynku Urzędu Gminy Gzy.

1. Konstrukcja regałów

Regały muszą być wykonane z blachy stalowej konstrukcyjnej. Regały mają być pomalowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor jasnoszary - RAL9002 lub podobne. Farba ta musi posiadać atest higieniczny E1 pozwalający na jej stosowanie w budynkach użyteczności publicznej. Powłoka lakiernicza winna być twarda, sucha i bezwonna, a przy tym odporna na ścieranie i zadrapania. Każdy element przed malowaniem ma być odtłuszczony i fosforanowany. Malowanie ma odbywać się na końcu procesu produkcyjnego po wykonaniu całej obróbki plastycznej i skrawania części regałowych. Usztywnienia wzdłużne regałów mają stanowić pełne ściany działowe (w środku regałów podwójnych). Zabezpieczenia i usztywnienia poprzeczne regałów stanowią pełne ściany boczne, dodatkowo zabezpieczające składowane akta przed przemieszczaniem na sąsiednie pola.

2. Budowa ścian bocznych i działowych.

Zarówno ściany boczne jak i działowe regałów mają być wykonane jako pełne z blachy stalowej (stal konstrukcyjna zimnowalcowana) i malowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor RAL 9002 (szary). Wysoka jakość materiału oraz odpowiednia budowa ścian winna zapewnić dużą nośność regałów (minimum 80 kg na 1 mb półek). Boczne ściany regałów mają posiadać perforację (wycięcia) na zaczepy pod półki regałów o rozstawie co 20 mm, pozwalające na regulację położenia półek regałów. Zaczepy mają być umieszczane ręcznie, bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Budowa i kształt zaczepów oraz dopasowanie do otworów winny eliminować możliwość ich przypadkowego wypadania.

3. Półki regałów

Półki wykonane muszą być z blachy stalowej (stal konstrukcyjna zimnowalcowana), trzykrotnie gięte, malowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor RAL 9002. Grubość półki od 25 mm do 30 mm. Wysoka jakość materiału oraz budowa półek winna zapewnić ich dużą nośność (min. 80 kg/mb), nie powodując przy tym nadmiernego ugięcia (nie więcej niż 1/200 – zgodnie z PN). Półki nie mogą posiadać ostrych kantów i krawędzi. Półka wierzchnia, tzw. kryjąca ma być na trwale skręcona ze ścianami bocznymi - zwiększając dodatkowo sztywność regału. Każda półka ma być wyposażona w dwa wsporniki do dokumentów, które można dowolnie przestawiać. Wsporniki muszą być wykonane z blachy o grubości nie mniejszej niż 1,2 mm, pomalowane w kolorze takim jak półki. Kształt wspornika to litera L.

4. Budowa napędu regałów, konstrukcja podwozia regałów, Tory jezdne

Przesuwanie regałów odbywa się za pośrednictwem układu napędowego ręcznego, którego podstawowy element stanowi przekładnia łańcuchowa, napęd od korby – ręczny, trójramienne pokrętło, wałek napędowy koła napędowe). Przełożenie przekładni łańcuchowej winno gwarantować obsługę lekkie przemieszczenie regałów, przy maksymalnym zakładanym obciążeniu, z użyciem siły ręcznej nie większej niż 5 kg.

Wszystkie podwozia regałów przejezdnych muszą być wyposażone w elementy konstrukcyjne zabezpieczające regały przed wywróceniem, tzw. antywyważniki. Elementy te muszą „współpracować” z innym detalem zamocowanym przy szynie. Wszystkie elementy ruchome układu napędowego, w tym koła jezdne muszą być osadzone w uszczelnionych łożyskach tocznych dwustronnie krytych (zamkniętych). Koła mają być usytuowane w dwóch rzędach, po obu stronach podwozi (ram), wzdłuż ich długości. Koła w każdym rzędzie osadzone muszą być na wspólnej osi. W każdym rzędzie muszą znajdować się koła prowadzące. Eliminuje to możliwość nierównoległego ruchu regału przy przesuwie. Koła jezdne winny być wykonane z żeliwa stopowego. Szyny muszą być wykonane ze stali konstrukcyjnej wyższej jakości, ocynkowanej. Torowisko będzie ułożone na

posadzce i na stałe do niej przymocowane. Między szynami a posadzką będą wstawiane (w razie konieczności) podkładki metalowe służące do poziomowania. Torowisko winno być wypoziomowane z dokładnością do 0,5 mm/ 1 mb toru. Ilość szyn jezdnych winna zapewnić lekkie i swobodne przemieszczanie regałów przy jednoczesnym właściwym przeniesieniu zakładanych obciążeń. Na krańcach torów winny być zamontowane ograniczniki przesuwu uniemożliwiające przemieszczanie regałów przejezdnych poza ustaloną linię końcową.

Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki osadzić na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samo-smarownych, niewymagających konserwacji. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej powinny być stalowe.

5. Wymagane parametry regałów

Ilość regałów – 7 szt.

Długość regałów – 500 cm plus osłona plus korba;

Szerokość regałów – 2x30 cm

Wysokość- 234 cm

Ilość półek w pionie – 6 półek plus jedna kryjąca

Światło między półkami – 33 cm

Ścianki działowe -stężenie krzyżowe

tory nawierzchniowe z obustronnymi najazdami

ilość metrów użytkowych 420 mb.

kolorystyka regałów – szare

6. Zabezpieczenia dla regałów

Mechanizm przesuwu każdego regału przejezdnego winien być wyposażony w blokadę, która działa na układ napędowy i zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieciem. Gałka blokady winna znajdować się w pokrętle. - Regały przejezdne muszą być wyposażone w odboje gumowe uniemożliwiające, po całkowitym zsunięciu regałów, zmiążdżenie lub ściśnięcie dłoni pracownika obsługi. Odboje winny być montowane do ram regałowych. Długość odboju 20-25 mm. - Wszystkie elementy zewnętrzne regałów oraz półki, ściany i osłony muszą być pozbawione ostrych krawędzi.

7. Warunki dokumentacyjno- techniczne

Regały muszą spełniać warunki i wymagania normy dot. regałów przejezdnych oraz stacjonarnych „Regały magazynowe wolno stojące. Wymagania i badania”. Regały winny posiadać - atest higieniczny (przynajmniej na farbę, stosowaną do pokryć lakierniczych) - atesty na podstawową stal zastosowaną do produkcji - dokument badań wytrzymałościowych półek - certyfikat na niepalność - oświadczenie producenta regałów o zgodności z obowiązującymi normami oraz przepisami, w tym zgodności regałów z przepisami bhp.

8. Panele

Na panelu musi być zamocowane pokrętko (korba trójramienna) do ręcznego przesuwania regału wraz z blokadą służącą do jego zablokowania po zatrzymaniu.

Panele regałów mają być wykonane jako jednolite ze stali konstrukcyjnej i malowane proszkowo w kolorystyce identycznej z pozostałymi elementami regałów (RAL 9002). Panele przednie dla regałów przejezdnych stanowią zarazem osłonę mechanizmów napędowych (w tym także przekładni łańcuchowej), znajdujących się za nimi.

.....
Podpis Zamawiającego

.....
Podpis Wykonawcy