

wzór

IOŚ.271.4.2021

UMOWA Nr ...../2021

zawarta w dniu .....2021 r. w Gzach, pomiędzy:

pomiędzy

Gminą Gzy, Gzy 9, 06-126 Gzy,

NIP Gminy Gzy: 568-15-45-506

REGON Gminy Gzy: 130378114

reprezentowaną przez:

..... – Wójta Gminy Gzy/ Zastępcę

przy kontrasygnacie Skarbnika Gminy – Ewy Krystyny Karpowicz

zwaną w treści umowy „Zamawiającym”,

a Firmą

.....

z siedzibą w: .....

zarejestrowaną w: .....

reprezentowanym przez:

.....

REGON:..... NIP:.....

zwaną w dalszej części umowy „Wykonawcą

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest dostawa wraz z montażem regałów przesuwnych do archiwum zlokalizowanego w budynku Urzędu Gminy Gzy.
2. Szczegółowy opis przedmiotu umowy określa załącznik nr 1 do niniejszej umowy, który jest jej integralną częścią.
3. Realizacja zamówienia nastąpi w terminie maksymalnie do 45 dni od daty udzielenia zamówienia oraz udostępnienia Wykonawcy lokalu archiwum.

§ 2

1. Wartość przedmiotu umowy zgodnie z ofertą Wykonawcy wynosi : netto ..... zł plus należny podatek Vat...% w kwocie.....zł, co stanowi kwotę brutto .....zł (słownie zł: .....).
2. W cenie określonej w ust. 1 uwzględniono: wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, opłaty, koszt gwarancji oraz wszelkie inne koszty związane ze sprzedażą, dostawą wraz z montażem regałów przesuwnych do archiwum zlokalizowanego w budynku Urzędu Gminy Gzy.
3. Zapłata wynagrodzenia z tytułu wykonania niniejszej umowy nastąpi po podpisaniu protokołu odbioru zgodnie z treścią § 3 ust. 2 i dostarczeniu dokumentów, o których mowa w § 3 ust. 3 umowy, na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT, przelewem na konto Wykonawcy w terminie 14 dni od daty otrzymania faktury po protokolarnym odbiorze wykonania przedmiotu umowy.

§ 3

1. Wykonawca oświadcza, że regały przesuwne oraz wszystkie jego elementy będące przedmiotem umowy są fabrycznie nowe i sprawne technicznie.
2. Odbiór wykonanych prac związanych z montażem regałów przesuwnych w archiwum zostanie udokumentowany protokołem odbioru podpisanym przez przedstawicieli Wykonawcy oraz Zamawiającego.

3. Integralną częścią protokołu odbioru będą dokumenty:

- a) atest higieniczny (na farbę, stosowaną do pokryw lakierniczych),
- b) atesty na podstawową stal stosowaną do produkcji,
- c) dokument badań wytrzymałościowych półek – potwierdzających wytrzymałość na obciążenie regałów min. 80kg/mb,
- d) dokument klasyfikacji ogniowej w zakresie niepalności oferowanych regałów,
- e) oświadczenie producenta regałów o zgodności z obowiązującymi normami oraz przepisami, w tym zgodności regałów z przepisami bhp.

Wykonawca oświadcza, że dokumenty, o których mowa w lit. a-e dostarczy co najmniej 3 dni przed planowanym terminem odbioru przedmiotu umowy.

4. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć w dniu zakończenia montażu regałów dokument gwarancji sporządzony w języku polskim, w którym wskazane będą między innymi zasady wykonywania i częstotliwość przeglądów oraz kompleksową dokumentację techniczną wykonanych regałów przesuwanych.

5. Protokół odbioru stanowi jednocześnie potwierdzenie wykonania dostawy i montażu regałów przesuwanych do siedziby Zamawiającego zgodnie z treścią niniejszej umowy.

6. Wykonawca odpowiedzialny jest za wszystkie szkody wyrządzone w mieniu zamawiającego oraz szkody wyrządzone osobom trzecim, w tym w ich mieniu, powstałe w trakcie realizacji przedmiotu umowy.

#### § 4

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących sytuacjach:

- a) za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego z winy Wykonawcy - 20 % wartości brutto umowy określonej w § 2 ust. 1;
- b) za nie dotrzymanie terminu dostawy przedmiotu umowy z winy Wykonawcy – 0,2% wartości brutto umowy określonej w § 2 ust. 1 za każdy dzień zwłoki.

2. Zamawiający zastrzega prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego, do wysokości rzeczywiście poniesionej szkody, gdy powstała szkoda przewyższa ustaloną karę umowną.

3. Zamawiający zapłaci Wykonawcy kary umowne w następujących sytuacjach:

- a) za odstąpienie od umowy przez Wykonawcę z winy Zamawiającego - 20 % wartości brutto umowy określonej w § 2 ust. 1.

#### § 5

1. Wykonawca oświadcza, że na przedmiot umowy (wszystkie elementy, wykonanych i zainstalowanych regałów) udziela .....miesięcznej gwarancji, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego.

2. Wykonawca oświadcza, że zapewni bezpłatne przeglądy serwisowe i konserwację regałów w okresie wskazanym w ust. 1 zgodnie z zaleceniami producenta. Zasady wykonywania przeglądów serwisowych, konserwacji regałów oraz częstotliwość ich wykonywania wskazany jest w dokumencie, o którym mowa w § 3 ust. 4. Wykonawca oświadcza, że będzie ponosił koszty dojazdu serwisantów.

3. Wykonawca oświadcza, że czas reakcji serwisu na wystąpienie usterek wynosi 3 dni robocze od momentu otrzymania pisemnego zgłoszenia. Zamawiający będzie dokonywał zgłoszenia tych czynności pocztą elektroniczną. Wykonawca oświadcza, że niezwłocznie potwierdzi fakt otrzymania zgłoszenia wystąpienia usterki. Wykonawca oświadcza, że usterki będą usuwane w nieprzekraczalnym terminie 10 dni roboczych od dnia otrzymania zgłoszenia.

4. Wykonawca oświadcza, że serwis regałów świadczony będzie przez autoryzowany serwis producenta regałów.

5. Strony zgodnie oświadczają, że:

- a) Wykonawca nie będzie ponosił kosztów wymiany, transportu i zakupu części w okresie gwarancji, gdy konieczność naprawy regałów powstała z winy użytkownika;
- b) Wykonawca będzie ponosił koszty wymiany, transportu i zakupu części w okresie gwarancji, gdy konieczność naprawy regałów nie powstała z winy użytkownika regałów;
- c) okres gwarancji będzie przedłużony każdorazowo o czas wykonywania napraw regałów.

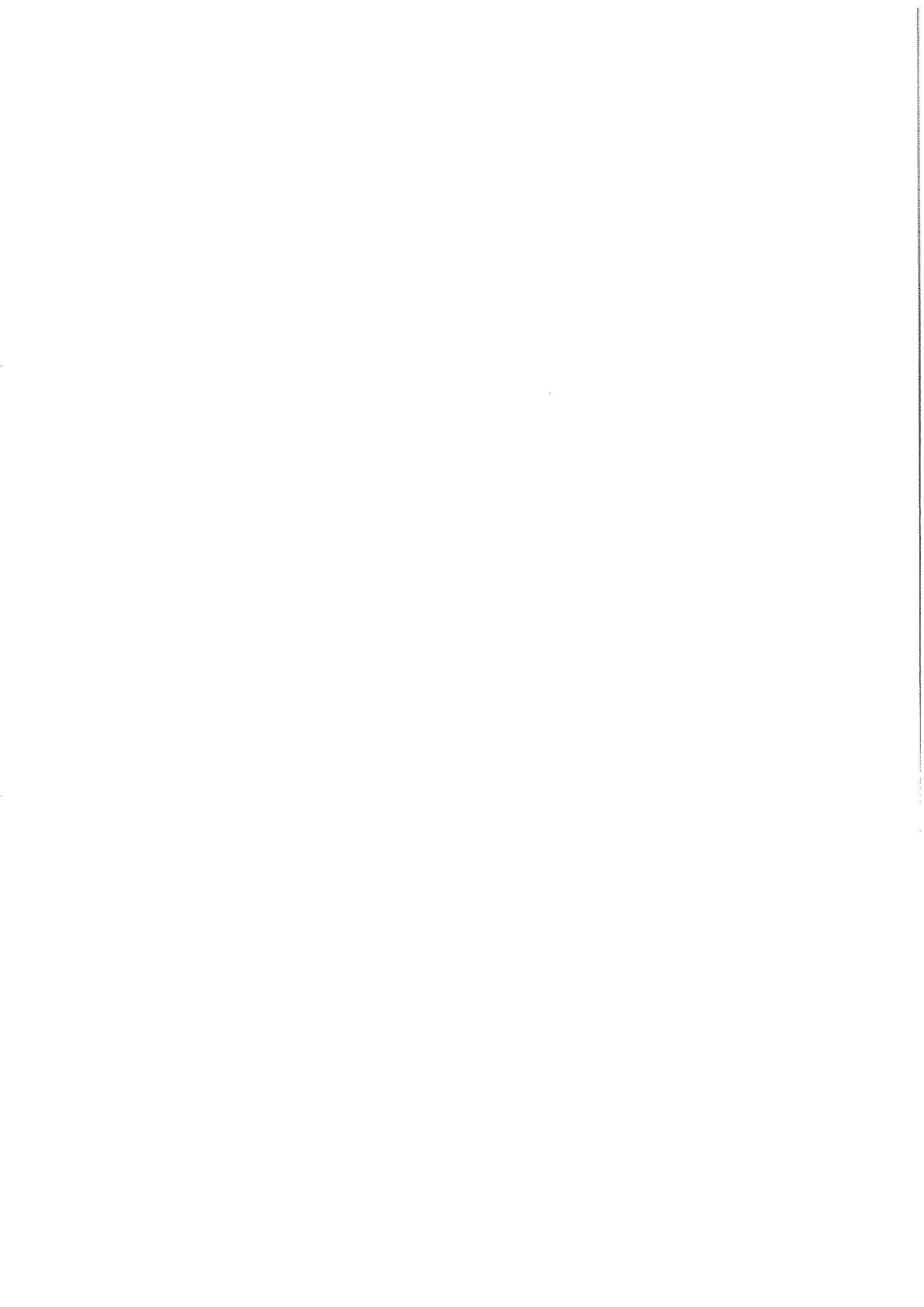
§ 6

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy kodeksu cywilnego.
2. Zakazuje się zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, chyba że konieczność wprowadzenia takich zmian wynika z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, lub zmiany te są korzystne dla Zamawiającego.
3. Zmiana umowy dokonana z naruszeniem przepisu pkt. 2 jest nieważna.
4. Wszelkie zmiany do niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
5. Strony zobowiązują się rozstrzygać w sposób polubowny wszelkie spory wynikające z realizacji niniejszej umowy lub z umową związane. W przypadku, gdy strony nie osiągną porozumienia, wszelkie sprawy sporne wynikające z umowy lub z nią związane, zostaną rozstrzygnięte na drodze sądowej.
6. Sądem miejscowo właściwym do rozstrzygania sporów stron będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
7. Umowa została sporządzona w 3 jednobrzmiących egzemplarzach, jeden dla Wykonawcy, dwa egzemplarze dla Zamawiającego.
8. Integralną część umowy stanowi szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, oferta Wykonawcy oraz dokumentacja postępowania.

.....  
Podpis Zamawiającego

.....  
Podpis Wykonawcy





### Szczegółowy opis przedmiotu umowy.

Przedmiotem umowy jest dostawa wraz z montażem regałów przesuwanych do archiwum zlokalizowanego w budynku Urzędu Gminy Gzy.

#### 1. Konstrukcja regałów

Regały muszą być wykonane z blachy stalowej konstrukcyjnej. Regały mają być pomalowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor jasnoszary - RAL9002 lub podobne. Farba ta musi posiadać atest higieniczny E1 pozwalający na jej stosowanie w budynkach użyteczności publicznej. Powłoka lakiernicza winna być twarda, sucha i bezwonna, a przy tym odporna na ścieranie i zadrapania. Każdy element przed malowaniem ma być odtłuszczony i fosforanowany. Malowanie ma odbywać się na końcu procesu produkcyjnego po wykonaniu całej obróbki plastycznej i skrawaniem części regałowych. Usztywnienia wzdłużne regałów mają stanowić pełne ściany działowe (w środku regałów podwójnych). Zabezpieczenia i usztywnienia poprzeczne regałów stanowią pełne ściany boczne, dodatkowo zabezpieczające składowane akta przed przemieszczaniem na sąsiednie pola.

#### 2. Budowa ścian bocznych i działowych.

Zarówno ściany boczne jak i działowe regałów mają być wykonane jako pełne z blachy stalowej (stal konstrukcyjna zimnowalcowana) i malowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor RAL 9002 (szary). Wysoka jakość materiału oraz odpowiednia budowa ścian winna zapewnić dużą nośność regałów (minimum 80 kg na 1 mb półek). Boczne ściany regałów mają posiadać perforację (wycięcia) na zaczepy pod półki regałów o rozstawie co 20 mm, pozwalające na regulację położenia półek regałów. Zaczepy mają być umieszczane ręcznie, bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Budowa i kształt zaczepów oraz dopasowanie do otworów winny eliminować możliwość ich przypadkowego wypadania.

#### 3. Półki regałów

Półki wykonane muszą być z blachy stalowej (stal konstrukcyjna zimnowalcowana), trzykrotnie gięte, malowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor RAL9002. Grubość półki od 25 mm do 30 mm. Wysoka jakość materiału oraz budowa półek winna zapewnić ich dużą nośność (min. 80 kg/mb), nie powodując przy tym nadmiernego ugięcia (nie więcej niż 1/200 – zgodnie z PN). Półki nie mogą posiadać ostrych kantów i krawędzi. Półka wierzchnia, tzw. kryjąca ma być na trwale skręcona ze ścianami bocznymi - zwiększając dodatkowo sztywność regału. Każda półka ma być wyposażona w dwa wsporniki do dokumentów, które można dowolnie przestawiać. Wsporniki muszą być wykonane z blachy o grubości nie mniejszej niż 1,2 mm, pomalowane w kolorze takim jak półki. Kształt wspornika to litera L.

#### 4. Budowa napędu regałów, konstrukcja podwozia regałów, Tory jezdne

Przesuwanie regałów odbywa się za pośrednictwem układu napędowego ręcznego, którego podstawowy element stanowi przekładnia łańcuchowa, napęd od korby – ręcznego, trójramienne pokrętło, wałek napędowy koła napędowe). Przełożenie przekładni łańcuchowej winno gwarantować obsłudze lekkie przemieszczenie regałów, przy maksymalnym zakładanym obciążeniu, z użyciem siły ręcznej nie większej niż 5 kg.

Wszystkie podwozia regałów przejezdnych muszą być wyposażone w elementy konstrukcyjne zabezpieczające regały przed wywróceniem, tzw. antywyważniki. Elementy te muszą „współpracować” z innym detalem zamocowanym przy szynie. Wszystkie elementy ruchome układu napędowego, w tym koła jezdne muszą być osadzone w uszczelnionych łożyskach tocznych dwustronnie krytych (zamkniętych). Koła mają być usytuowane w dwóch rzędach, po obu stronach podwozi (ram), wzdłuż ich długości. Koła w każdym rzędzie osadzone muszą być na wspólnej osi. W każdym rzędzie muszą znajdować się koła prowadzące. Eliminuje to możliwość nierównoległego ruchu regału przy przesuwie. Koła jezdne winny być wykonane z żeliwa stopowego.

Szyny muszą być wykonane ze stali konstrukcyjnej wyższej jakości, ocynkowanej. Torowisko będzie ułożone na posadzce i na stałe do niej przymocowane. Między szynami a posadzką będą wstawiane (w razie konieczności) podkładki metalowe służące do poziomowania. Torowisko winno być wypoziomowane z dokładnością do 0,5 mm/ 1 mb toru. Ilość szyn jezdnych winna zapewnić lekkie i swobodne przemieszczanie regałów przy jednoczesnym właściwym przeniesieniu zakładanych obciążeń. Na krańcach torów winny być zamontowane ograniczniki przesuwu uniemożliwiające przemieszczanie regałów przejezdnych poza ustaloną linię końcową.

Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki osadzić na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samo-smarownych, niewymagających konserwacji. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej powinny być stalowe.

## **5. Wymagane parametry regałów**

Ilość regałów – 7 szt.

Długość regałów – 500 cm plus osłona plus korba;

Szerokość regałów – 2x30 cm

Wysokość- 234 cm

Ilość półek w pionie – 6 półek plus jedna kryjąca

Światło między półkami – 33 cm

Ścianki działowe -stężenie krzyżowe

tory nawierzchniowe z obustronnymi najazdami

ilość metrów użytkowych 420 mb.

kolorystyka regałów – szare

## **8. Zabezpieczenia dla regałów**

Mechanizm przesuwu każdego regału przejezdnego winien być wyposażony w blokadę, która działa na układ napędowy i zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem. Gałka blokady winna znajdować się w pokrętle. - Regały przejezdne muszą być wyposażone w odboje gumowe uniemożliwiające, po całkowitym zsunięciu regałów, zmiążdżenie lub ściśnięcie dłoni pracownika obsługi. Odboje winny być montowane do ram regałowych. Długość odboju 20-25 mm. - Wszystkie elementy zewnętrzne regałów oraz półki, ściany i osłony muszą być pozbawione ostrych krawędzi.

## **9. Warunki dokumentacyjno- techniczne**

Regały muszą spełniać warunki i wymagania normy dot. regałów przejezdnych oraz stacjonarnych „Regały magazynowe wolno stojące. Wymagania i badania”. Regały winny posiadać - atest higieniczny (przynajmniej na farbę, stosowaną do pokryć lakierniczych) - atesty na podstawową stal zastosowaną do produkcji - dokument badań wytrzymałościowych półek - certyfikat na niepalność - oświadczenie producenta regałów o zgodności z obowiązującymi normami oraz przepisami, w tym zgodności regałów z przepisami bhp.

## **6. Panele**

Na panelu musi być zamocowane pokrętle (korba trójramienna) do ręcznego przesuwania regału wraz z blokadą służącą do jego zablokowania po zatrzymaniu.

Panele regałów mają być wykonane jako jednolite ze stali konstrukcyjnej i malowane proszkowo w kolorystyce identycznej z pozostałymi elementami regałów (RAL9002). Panele przednie dla regałów przejezdnych stanowią zarazem osłonę mechanizmów napędowych (w tym także przekładni łańcuchowej), znajdujących się za nimi.

### Szczegółowy opis przedmiotu umowy.

Przedmiotem umowy jest dostawa wraz z montażem regałów przesuwanych do archiwum zlokalizowanego w budynku Urzędu Gminy Gzy.

#### 1. Konstrukcja regałów

Regały muszą być wykonane z blachy stalowej konstrukcyjnej. Regały mają być pomalowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor jasnoszary - RAL9002 lub podobne. Farba ta musi posiadać atest higieniczny E1 pozwalający na jej stosowanie w budynkach użyteczności publicznej. Powłoka lakiernicza winna być twarda, sucha i bezwonna, a przy tym odporna na ścieranie i zadrapania. Każdy element przed malowaniem ma być odfuszczone i fosforanowane. Malowanie ma odbywać się na końcu procesu produkcyjnego po wykonaniu całej obróbki plastycznej i skrawaniem części regałowych. Usztywnienia wzdłużne regałów mają stanowić pełne ściany działowe (w środku regałów podwójnych). Zabezpieczenia i usztywnienia poprzeczne regałów stanowią pełne ściany boczne, dodatkowo zabezpieczające składowane akta przed przemieszczaniem na sąsiednie pola.

#### 2. Budowa ścian bocznych i działowych.

Zarówno ściany boczne jak i działowe regałów mają być wykonane jako pełne z blachy stalowej (stal konstrukcyjna zimnowalcowana) i malowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor RAL 9002 (szary). Wysoka jakość materiału oraz odpowiednia budowa ścian winna zapewnić dużą nośność regałów (minimum 80 kg na 1 mb półek). Boczne ściany regałów mają posiadać perforację (wycięcia) na zaczepy pod półki regałów o rozstawie co 20 mm, pozwalające na regulację położenia półek regałów. Zaczepy mają być umieszczane ręcznie, bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Budowa i kształt zaczepów oraz dopasowanie do otworów winny eliminować możliwość ich przypadkowego wypadania.

#### 3. Półki regałów

Półki wykonane muszą być z blachy stalowej (stal konstrukcyjna zimnowalcowana), trzykrotnie gięte, malowane metodą proszkową farbą epoksydowo-poliestrową na kolor RAL9002. Grubość półki od 25 mm do 30 mm. Wysoka jakość materiału oraz budowa półek winna zapewnić ich dużą nośność (min. 80 kg/mb), nie powodując przy tym nadmiernego ugięcia (nie więcej niż 1/200 – zgodnie z PN). Półki nie mogą posiadać ostrych kantów i krawędzi. Półka wierzchnia, tzw. kryjąca ma być na trwałe skreślona ze ścianami bocznymi - zwiększając dodatkowo sztywność regału. Każda półka ma być wyposażona w dwa wsporniki do dokumentów, które można dowolnie przestawiać. Wsporniki muszą być wykonane z blachy o grubości nie mniejszej niż 1,2 mm, pomalowane w kolorze takim jak półki. Kształt wspornika to litera L.

#### 4. Budowa napędu regałów, konstrukcja podwozia regałów, Tory jezdne

Przesuwanie regałów odbywa się za pośrednictwem układu napędowego ręcznego, którego podstawowy element stanowi przekładnia łańcuchowa, napęd od korby – ręcznego, trójramienne pokrętko, wałek napędowy koła napędowe). Przełożenie przekładni łańcuchowej winno gwarantować obsługę lekkie przemieszczenie regałów, przy maksymalnym zakładanym obciążeniu, z użyciem siły ręcznej nie większej niż 5 kg.

Wszystkie podwozia regałów przejezdnych muszą być wyposażone w elementy konstrukcyjne zabezpieczające regały przed wywróceniem, tzw. antywyważniki. Elementy te muszą „współpracować” z innym detalem zamocowanym przy szynie. Wszystkie elementy ruchome układu napędowego, w tym koła jezdne muszą być osadzone w uszczelnionych łożyskach tocznych dwustronnie krytych (zamkniętych). Koła mają być usytuowane w dwóch rzędach, po obu stronach podwozi (ram), wzdłuż ich długości. Koła w każdym rzędzie osadzone muszą być na wspólnej osi. W każdym rzędzie muszą znajdować się koła prowadzące. Eliminuje to możliwość nierównoległego ruchu regału przy przesuwie. Koła jezdne winny być wykonane z żeliwa stopowego.

Szyny muszą być wykonane ze stali konstrukcyjnej wyższej jakości, ocynkowanej. Torowisko będzie ułożone na posadzce i na stałe do niej przymocowane. Między szynami a posadzką będą wstawiane (w razie konieczności) podkładki metalowe służące do poziomowania. Torowisko winno być wypoziomowane z dokładnością do 0,5 mm/ 1 mb toru. Ilość szyn jezdnych winna zapewnić lekkie i swobodne przemieszczanie regałów przy jednoczesnym właściwym przeniesieniu zakładanych obciążeń. Na krańcach torów winny być zamontowane ograniczniki przesuwu uniemożliwiające przemieszczanie regałów przejezdnych poza ustaloną linię końcową.

Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, walki osadzić na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samo-smarownych, niewymagających konserwacji. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej powinny być stalowe.

## **5. Wymagane parametry regałów**

Ilość regałów – 7 szt.

Długość regałów – 500 cm plus osłona plus korba;

Szerokość regałów – 2x30 cm

Wysokość- 234 cm

Ilość półek w pionie – 6 półek plus jedna kryjąca

Światło między półkami – 33 cm

Ścianki działowe -stężenie krzyżowe

tory nawierzchniowe z obustronnymi najazdami

ilość metrów użytkowych 420 mb.

kolorystyka regałów – szare

## **8. Zabezpieczenia dla regałów**

Mechanizm przesuwu każdego regału przejezdnego winien być wyposażony w blokadę, która działa na układ napędowy i zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem. Gałka blokady winna znajdować się w pokrętle. - Regały przejezdne muszą być wyposażone w odboje gumowe uniemożliwiające, po całkowitym zsunięciu regałów, zmiążdżenie lub ściśnięcie dłoni pracownika obsługi. Odboje winny być montowane do ram regałowych. Długość odboju 20-25 mm. - Wszystkie elementy zewnętrzne regałów oraz półki, ściany i osłony muszą być pozbawione ostrych krawędzi.

## **9. Warunki dokumentacyjno- techniczne**

Regały muszą spełniać warunki i wymagania normy dot. regałów przejezdnych oraz stacjonarnych „Regały magazynowe wolno stojące. Wymagania i badania”. Regały winny posiadać - atest higieniczny (przynajmniej na farbę, stosowaną do pokryć lakierniczych) - atesty na podstawową stal zastosowaną do produkcji - dokument badań wytrzymałościowych półek - certyfikat na niepalność - oświadczenie producenta regałów o zgodności z obowiązującymi normami oraz przepisami, w tym zgodności regałów z przepisami bhp.

## **6. Panele**

Na panelu musi być zamocowane pokrętko (korba trójramienna) do ręcznego przesuwania regału wraz z blokadą służącą do jego zablokowania po zatrzymaniu.

Panele regałów mają być wykonane jako jednolite ze stali konstrukcyjnej i malowane proszkowo w kolorystyce identycznej z pozostałymi elementami regałów (RAL9002). Panele przednie dla regałów przejezdnych stanowią zarazem osłonę mechanizmów napędowych (w tym także przekładni łańcuchowej), znajdujących się za nimi.